

# EPOMAX-L10

## Rășină epoxidică injectabilă pentru fisuri cu deschidere 0,5-3 mm

### Proprietăți

EPOMAX-L10 este un sistem epoxidic transparent, bicomponent, fără solvenți. Are aderență ridicată la beton și oțel și rezistență mare la compresiune și încovoiere. EPOMAX-L10 conferă rezultate excelente chiar și pe suporturi umede.

Îndeplinește cerințele ASTM C 881-90, Type I, Grade 1, Class B+C. Este clasificat ca produs pentru injectare în beton, conform standardului EN 1504-5. Numărul certificatului: 2032-CPR-10.11.

### Domenii de aplicare

EPOMAX-L10 este utilizat pentru injectarea în fisurile din beton cu deschidere de 0,5-3 mm, în scopul refacerii monolitismului inițial al elementului de construcție.

Este, de asemenea, un ajutor prețios pentru fixarea și ancorarea armăturilor în elemente de construcție existente.

### Caracteristici Tehnice

Bază chimică:	rășină epoxidică bicomponentă
Culoarea componentului A:	transparent
Culoarea componentului B:	gălbui transparent
Culoarea (A+B):	gălbui transparent
Vâscozitate:	200±40 mPa.s, la +23°C
Densitatea componentului A:	1,10±0.03 kg/lit
Densitatea componentului B:	1,00±0.03 kg/lit
Densitatea (A+B):	1,08±0.03 kg/lit
Proporția de amestec (A:B):	100:23,5, la greutate
Timp de viață în recipient:	circa 45 min, la +20°C

Absorbție de apă: (ASTM D 570)	0,62%, la greutate (7 zile)
Temperatură minimă pentru întărire:	+8°C
Rezistențe finale: +23°C	după 7 zile, la
Rezistența de aderență la tracțiune: (EN 12618-2)	4,9 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența de aderență la forfecare oblică: (EN 12618-3)	Spargere monolit
Contractie volumetrică: (EN 12617-2)	1,7 %
Temperatura de tranziție vitroasă: (EN 12614)	≥ 74 °C
Lucrabilitate:	<ul style="list-style-type: none"> <li>deschiderea minimă a unei fisuri 0,5 mm</li> <li>adecvat pentru aplicare pe suporturi uscate și umede</li> </ul>
Durabilitate: (EN 13733)	Se aprobă
Comportament corosiv:	Nu
Rezistență la compresiune: (DIN EN 196-1)	70 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la încovoiere: (DIN EN 196-1)	63 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la tracțiune: (ASTM D 638)	25,7 N/mm <sup>2</sup>
Alungire la rupere: (ASTM D 638)	2,2%
Curățarea uneltelor:	Uneltele vor fi curățate temeinic, imediat după utilizare, cu solventul SM-12.

## Mod de utilizare

### 1. Suportul

Suportul trebuie fie curățat bine de orice materiale care împiedică aderența, precum praf, grăsimi, etc, și fără băltoace.

### 2. Amestecul EPOMAX-L10

Componentii A (rășină) și B (întăritor) sunt ambalati în recipienți cu proporția de amestec prestabilită. Componentul B se toarnă în totalitate în componentul A. Amestecul celor doi componente se face timp de circa 5 minute, cu un șpaclu îngust. Este important să se amestece și pe pereții și fundul recipientului, pentru o repartizare uniformă a întăritorului.

### 3. Procedura de aplicare

#### Injectarea de rășină

1. Se dă jos eventuala tencuială preexistentă de ambele părți ale fisurii și se curăță bine suprafața betonului.
2. Se astupă fisura cu pastă epoxidică EPOMAX-EK (cu șpaclul) și în același timp se montează-fixează diuzele de-a lungul fisurii, la distanțe de circa 20 cm, cu același material.
3. După întărirea pastei epoxidice EPOMAX-EK, se execută procedura injectării cu rășină cu EPOMAX-L10, cu injectarea materialului în fisuri, prin diuze, după cum urmează:
  - a) Se fixează tubul de evacuare a rășinii la prima diuză. Dacă fisura este orizontală, începem de la unul din capetele ei. Dacă este verticală, începem de la diuza inferioară.
  - b) Manevrând supapa de evacuare a rășinii, la cazanul de presiune, se injectează rășina în diuză până începe să iasă prin diuza următoare sau până când nu se mai poate exercita presiune.
  - c) Se astupă prima diuză, cu dop special, iar rășina se injectează la diuza

imediat următoare, până iese prin următoarea, ș.a.m.d.

- d) Procesul continuă ca mai sus, la toate diuzele. A doua zi, proeminențele diuzelor pot fi scoase (sparte), iar în continuare se poate reface eventuala tencuială preexistentă.

#### Fixarea / ancorarea armăturii

La locul dorit de fixare / ancorare a armăturii vor fi deschise găuri cu diametrul mai mare decât armătura și la o adâncime cât mai mare. Pe suprafețele verticale, deshiderea găurilor nu se face pe orizontală, ci cu înclinație spre în jos. Urmează curățarea temeinică a găurilor de praf, etc, cu aer comprimat. EPOMAX-L10 se aplică prin injectare în găurile deschise, în așa fel încât după fixarea armăturii materialul să se reverse puțin.

## Consum

Pentru umplerea unui gol de un litru este necesar circa 1,1 kg de EPOMAX-L10.

## Ambalaj

EPOMAX-L10 este disponibil în ambalaje (A+B) de 1 kg și de 3 kg. Componentii A și B sunt în proporțiile prestabilite pentru amestec, la greutate.

## Timp de viață - Depozitare

12 luni de la data fabricației în ambalajul inițial sigilat, în spații protejate de umezeală și radiație solară. Temperatura recomandată de depozitare de la +5°C până la +35°C.

## Observații

- Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice este în funcție de temperatura mediului.

# EPOMAX-L10



Temperatura ideală pentru aplicare este de la +15°C pînă la +25°C, pentru ca produsele să aibă lucrabilitatea și timpul de maturare optime. La temperaturi scăzute (<+15°C) se observă o întârziere a prizei, iar la temperaturi mai mari (>+30°C) priza este mai rapidă. În lunile de iarnă se recomandă o preîncălzire ușoară a materialelor, iar în lunile de vară se recomandă depozitarea lor în spații răcoroase înainte de utilizare.

- EPOMAX-L10 nu prezintă nici un fel de risc pentru sănătate după ce s-a întărit.
- Înainte de folosire, consultați instrucțiunile de utilizare în siguranță, înscrise pe eticheta produsului.



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios,  
Greece

10

**2032-CPR-10.11**

EN 1504-5

DoP No: EPOMAX-L10/1805-02

Concrete injection product  
U (F1) W (5) (1/2) (8/35) (1)  
Force transmitting and filling of cracks  
0.5 mm  
Dry and damp cracks  
8 °C to 35 °C

Adhesion by tensile bond strength: cohesive failure in the substrate

Adhesion by slant shear strength: monolithic failure

Volumetric shrinkage: < 3 %

Glass transition temperature: ≥ 40 °C

Workability:

Crack width from 0.5 mm  
Moisture state of the crack: dry and damp

Durability: Pass

Corrosive behavior: deemed to have no corrosive effect

Dangerous substances: comply with 5.4

